



BERNER FLOWSAFE B-130 - B130 **SICHERHEITSWERKBANKLAMINARFLOW** **FLOWSAFE**

SKU: GU052025-NV

zzgl. [Versandkosten](#)

Die **Berner FlowSafe B-130** Sicherheitswerkbank bietet zuverlässigen Schutz durch eine laminare Strömung, die kontaminationsfreie Arbeitsbedingungen gewährleistet. Sie eignet sich ideal für sensible Laborarbeiten, bei denen Hygiene und Sicherheit oberste Priorität haben.



Categories: [Laborequipment](#)

PRODUKTBESCHREIBUNG

Die **Berner FlowSafe B-130 Sicherheitswerkbank** ist eine hochmoderne Laminar-Flow-Werkbank, die speziell für den Einsatz in medizinischen, pharmazeutischen und biotechnologischen Laboren entwickelt wurde. Durch ihre fortschrittliche Luftstromtechnik gewährleistet sie eine sichere und kontaminationsfreie Arbeitsumgebung.

Das Herzstück der B-130 ist der **vertikale Laminar-Flow**, der einen gleichmäßigen, partikelfreien Luftstrom über die gesamte Arbeitsfläche erzeugt. Dies schützt sowohl das zu bearbeitende Material als auch den Anwender vor mikrobiologischer Kontamination und sorgt für optimale Reinraumbedingungen.

Wichtige Merkmale der Berner FlowSafe B-130 Sicherheitswerkbank:

- **HEPA-H14 Filter:** Hochwirksamer Filter, der mindestens 99,995 % aller Partikel ab 0,3 µm zurückhält und somit eine extrem saubere Luft gewährleistet.
- **Robuste Bauweise:** Gefertigt aus hochwertigen, leicht zu reinigenden Materialien, die den Anforderungen in Reinräumen und Laborumgebungen entsprechen.



- **Große Arbeitsfläche:** Bietet ausreichend Platz für präzises und sicheres Arbeiten mit empfindlichen Proben oder Geräten.
- **Intuitive Steuerung:** Elektronische Bedienung mit Anzeige der Luftstromgeschwindigkeit und Filterstatus für maximale Sicherheit und Bedienkomfort.
- **Ergonomisches Design:** Optimale Arbeitsposition durch verstellbare Frontscheibe und angenehme Beleuchtung für ermüdungsfreies Arbeiten.
- **Lärmarm und energieeffizient:** Moderne Lüfertechnologie sorgt für einen leisen Betrieb bei reduziertem Energieverbrauch.

Die Berner FlowSafe B-130 eignet sich ideal für Anwendungen, bei denen höchste Anforderungen an die Hygiene und Kontaminationsfreiheit gestellt werden, wie beispielsweise:

- Herstellung und Prüfung von Arzneimitteln
- Laboranalytik und Mikrobiologie
- Biotechnologische Forschung und Entwicklung
- Elektronikfertigung unter Reinraumbedingungen

Durch die Kombination von zuverlässiger Technik, benutzerfreundlichem Design und erstklassiger Filterleistung bietet die **Berner FlowSafe B-130 Sicherheitswerkbank** eine optimale Lösung für sicheres und kontaminationsfreies Arbeiten in anspruchsvollen Umgebungen.

ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN



GALLERIE

